



| LISTA DE MATERIALES | | | | |
|---------------------|-------------|--|-----------------|--|
| No. | TAM. [pulg] | DESCRIPCIÓN | CANT. [mm][pza] | |
| 1 | 3 | TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 40, ASME B36.10, BW. | 11082 mm | |
| 2 | 1 | TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10 | 236 mm | |
| 3 | 3X2 | TE REDUCTORA, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 40, ASME B16.9, BW. | 1 | |
| 4 | 3X1 | SOCKOLET, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11 / MSS SP-97 | 1 | |
| 5 | 1 | CODO 90°, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11, NPT. | 1 | |
| 6 | 1 | TAPÓN HEXAGONAL, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11, NPT-M. | 1 | |
| 7 | 3 | BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 40, 150#, ASME B16.5 | 1 | |
| 8 | 3 | EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO / SIN ASBESTOS, 150#, ASME B16.20, e=1/8" | 1 | |
| 9 | 5/8 | (4) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (3"-150#) (DIAM=5/8" LG=110MM) | 1 | |
| 10 | 3 | BRIDA CIEGA, RF, ASTM A-105, 150#, ASME B16.5 | 1 | |
| 11 | 1 | VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL A PRUEBA DE FUEGO, MSS SP-84 / MSS SP-99 / MSS SP-110, 2000#, CUERPO Y BOLA ASTM A-351 CF 8M, NPT. | 1 | |

| LISTA DE CORTE | | | | |
|----------------|------|-------|----------|----------|
| PZA. | TAM. | LONG. | EXT. 1 | EXT. 2 |
| <1> | 3" | 9153 | BISELADO | BISELADO |
| <2> | 1" | 76 | PLANO | ROSCADO |
| <3> | 1" | 160 | ROSCADO | ROSCADO |
| <4> | 3" | 1928 | BISELADO | BISELADO |

Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo
+591-3-3529270
+591-3-3523713
<http://www.bolinter.com>
bolinter@bolinter.com

| | | |
|---|---|--|
| Presión de Diseño: 285 Psig Temp. de Diseño: 100° F | Presión de Operación: 150 Psig Tratamiento Térmico: No | Min. Presión Prueba: 428 Psig Hidráulica <input checked="" type="checkbox"/> Neumática <input type="checkbox"/> |
| Pintura: Si <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> | Aislación: Si <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/> | END: 100% |
| Servicio: Gas Combustible | | |

| SIMBOLOGÍA | | | |
|-------------------|-------------------------------------|-------------|-----------|
| Tub. Nueva Aérea | Continuation de Línea | Ítem | N° Juntas |
| Tub. Nueva Ent. | Sentido de Flujo | | |
| Tub. Exist. Aérea | | | |
| Tub. Exist. Ent. | | | |
| Junta Soldada | Cambio de Condición Aérea/Enterrado | Instrumento | Tie-In |
| Junta Enchufe | | | |
| Junta Roscada | | | |

| NOTAS GENERALES | |
|---|---------------------------------|
| 1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario. | 2. Código de Diseño ASME B31.8. |

| YPFB TRANSPORTE S.A. | |
|----------------------|--------------------|
| GERENTE DE PROY.: | Ivan Meneses |
| REVISOR 1: | Jafeth Acha |
| REVISOR 2: | Felix Zarate |
| REVISOR 3: | Walter Escobar |
| CONTRATISTA | |
| GERENTE DE PROY.: | Franklin Argandoña |
| REVISOR 1: | Wilbert Mendez |
| REVISOR 2: | Jorge Togo |
| REVISOR 3: | Rudy Monasterio |

| 02/Sep/24 | R. Mendoza | R. Monasterio | J. Togo | F. Argandoña | 1 | Conforme a Obra | Bolinter Ltda. | |
|--|-------------|---------------|-----------|--------------|--------|----------------------------------|------------------------------------|---------|
| 07/May/24 | B. Sandóval | R. Monasterio | W. Chávez | F. Argandoña | 0 | Aprobado para Construcción | Bolinter Ltda. | |
| FECHA | DIBUJO | Calidad | Técnico | REVISOR | APROBÓ | REV.N° | DESCRIPCIÓN | EMPRESA |
| | | | | | | Ubicación: Colpa - Belgica (SCZ) | | |
| Proyecto: Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I | | | | | | | Código: SC-E30-ME-01-07-081 de 235 | |
| Título del Plano: Isométrico 3"-0.216-B(FG-1)-2005 Sistema de Gas Combustible VVE-2019 | | | | | | | Escala: S/E | |
| | | | | | | | Formato: Tabloide: 279 mm x 432 mm | |